



# METHOD

## CARBON FIBER EDITION

Remplacez vos pièces métalliques par de la fibre de carbone imprimée en 3D sur la METHOD

Imprimez des pièces composites en nylon renforcé de fibres de carbone et d'autres pièces de qualité technique dotées d'une résistance et d'une précision tridimensionnelles sans égal avec METHOD, une plateforme de bureau de qualité industrielle unique.



## PIÈCES DE RECHANGE MÉTALLIQUES SOLIDES ET RÉSISTANTES À LA CHALEUR

Le nylon renforcé de fibres de carbone, offrant une solidité, une rigidité et une résistance à la chaleur optimisées, est idéal pour les applications structurelles et les pièces de rechange métalliques.

- Excellent rapport résistance/poids (110 MPa TS) pour des applications légères, comme les effecteurs terminaux robotisés
- Rigidité de qualité technique (module d'élasticité en traction de 7 600 MPa), pour les applications structurelles comme les fixations de véhicules et les gabarits d'inspection
- Haute résistance à la chaleur en charge (184 °C HDT), pour des applications sous le capot et d'outillage optimales

## PIÈCES EN FIBRE DE CARBONE NYLON DE QUALITÉ SUPÉRIEURE AVEC LA METHOD

L'ensemble des caractéristiques industrielles uniques de la METHOD permet de produire des pièces en fibre de carbone ayant une résistance et une précision tridimensionnelles optimales.

- Le compartiment chauffé de la METHOD fournit des pièces résistantes et précises.
- Finition de surface exceptionnelle qui masque les lignes de couche grâce au cadre métallique ultra-rigide de la METHOD.
- Imprimez les géométries les plus complexes, y compris des cavités internes, avec un support soluble, ou utilisez un support détachable pour accroître la vitesse d'impression.
- La METHOD est équipée de baies de filaments étanches qui permettent de maintenir le matériau au sec, et d'optimiser ainsi la qualité et la fiabilité d'impression. Sa fonction de séchage des bobines avant impression lui permet par ailleurs de récupérer les filaments sursaturés.

## CARACTÉRISTIQUES

- Enceinte de fabrication chauffée
- Inclut les extrudeurs de composites et de supports MakerBot
- Baies de matériaux étanches
- Séchage du matériel avant impression
- Recuit des pièces après lavage
- Cadre métallique ultra rigide
- Connectée au cloud MakerBot

## SPÉCIFICATIONS

### TEMPÉRATURE DU COMPARTIMENT CHAUFFÉ

METHOD 60 °C | METHOD X 110 °C

### PRÉCISION DIMENSIONNELLE

± 0,2 mm / ± 0,007 po 1

### RÉSOLUTION DE COUCHE

Capacité maximale : 20 - 400 microns

### VOLUME DE FABRICATION

#### Extrusion simple

19 L x 19 l x 19,6 H cm (7,5 x 7,5 x 7,75 po)

#### Extrusion double

15,2 L x 19 l x 19,6 H cm (6 x 7,5 x 7,75 po)

### PUISSANCE REQUISE

#### METHOD

100 - 240 V  
3,9 A - 1,6 A, 50/60 Hz  
400 W max.

#### METHOD X

100 - 240 V  
8,1 A - 3,4 A, 50/60 Hz  
800 W max.