

Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200



Des pièces fonctionnelles de qualité

- Idéale pour l'étape de prototypage industriel et la production de pièces finales.
- Profitez de temps d'impression prévisibles et de pièces isotropes de qualité.
- Choisissez entre les différents modes d'impression en fonction des propriétés mécaniques, fonctionnelles et esthétiques, de la précision et de la vitesse.

Productivité optimisée

- Produisez davantage de pièces par jour grâce à une impression en continu¹.
- Expérience simplifiée et plus propre grâce à un système de mélange fermé et des matières qui ne sont pas classées comme dangereuses².
- Comptez sur les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion de première classe pour optimiser votre temps de fonctionnement et votre productivité.

Coûts optimisés

- Réduisez les coûts opérationnels en produisant vos petites séries.
- Investissez dans une solution d'impression 3D rentable, et produisez à un faible coût par pièce.
- Optimisez vos coûts et la qualité de vos pièces grâce à une matière rentable qui vous garantit une réutilisabilité optimale du surplus de poudre³.

Pour en savoir plus, consultez
hp.com/go/3DPrint

Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200

Produisez des pièces de qualité en optimisant votre productivité et vos coûts

Idéale pour les environnements de prototypage industriel et de production de séries jusqu'à 200 pièces par semaine⁴



Pour en savoir plus, consultez hp.com/go/3DPrinter4200

Nouvelles matières et utilisations – nouvelles opportunités de croissance

Accédez à de nouvelles applications et de nouveaux marchés grâce à un portfolio enrichi de nouvelles matières 3D HP qui vous permettront de produire des pièces de qualité à un faible coût tout en favorisant la durabilité grâce à un taux de réutilisabilité optimal³

HP PA 11 3D à haute réutilisabilité – des pièces flexibles⁷ et de qualité

Produisez des pièces fonctionnelles flexibles⁷ et résistantes. Cette matière thermoplastique, élaborée à partir de ressources renouvelables⁸, offre des propriétés mécaniques optimales ainsi qu'un taux de performance régulier et de réutilisabilité du surplus de poudre optimal³.

Certifications : biocompatibilité⁹, REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine, le Vietnam), PAHs, réglementation de la composition concernant les jouets



Données fournies par OT4 Orthopädietechnik GmbH

Données fournies par Bowman – Additive Production



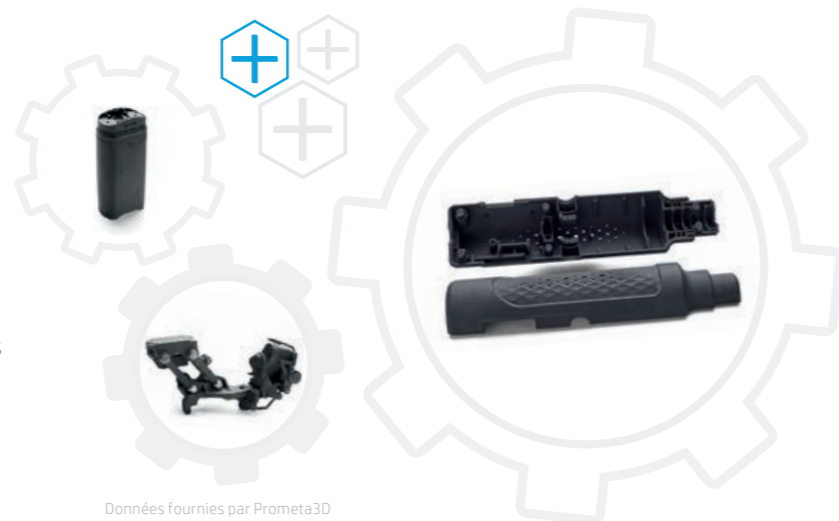
Données fournies par Skorpion Engineering Srl

Données fournies par Invent Medical

HP PA 12 3D à haute réutilisabilité – des pièces de qualité et résistantes à faible coût¹⁰

Réduisez le coût total de possession¹¹ et produisez des pièces complexes, détaillées, fonctionnelles et résistantes grâce au HP PA 12 3D à haute réutilisabilité, un thermoplastique solide offrant un taux de réutilisabilité optimal du surplus de poudre³.

Certifications : biocompatibilité⁹, REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine, le Vietnam), PAHs, réglementation de la composition concernant les jouets, certification UL 94 et UL 746A



Données fournies par Prometa3D

HP 3D PA 12 chargé billes de verre à haute réutilisabilité – des pièces de qualité, rigides et résistantes à faible coût

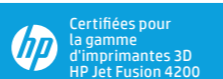
Produisez des pièces rigides et fonctionnelles grâce à une matière thermoplastique chargée de billes de verre vous offrant des propriétés mécaniques optimales, un taux de performance régulier et un taux de réutilisabilité du surplus de poudre jusqu'à 70 %¹² pour un faible coût par pièce

Certifications : REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine, le Vietnam), PAHs, certifications UL 94 et UL 746A

Matières certifiées pour l'impression 3D HP Jet Fusion

HP s'engage à étendre son portfolio de matières certifiées pour les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 de la société Evonik est la première matière certifiée. Nous travaillons actuellement avec de nombreux autres partenaires tiers afin d'élargir les options de matières et d'utilisations disponibles.

VESTOSINT® D Z2773 PA 12 30L (14 kg)¹³ est une poudre « base polyamide » modifiée, produite sur le site allemand d'Evonik situé dans la ville de Marl, via un procédé spécifique propre à la société. Les poudres sont certifiées pour l'imprimante HP Jet Fusion 3D 4200¹⁴.



Testées et approuvées pour leur compatibilité exclusive avec les imprimantes 3D HP Jet Fusion¹⁴

Guide de sélection des matières pour l'impression 3D HP

Utilisations et propriétés	HP PA 11 3D HR	HP PA 12 3D HR	HP PA 12 GB 3D HR	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12
Outils visuels et modèles de présentation	●	●	●	●
Prototypage fonctionnel	●	●	●	●
Pièces finales	●	●	●	●
Stabilité dimensionnelle	●	●	●	●
Pièce rigide fonctionnelle (rigidité plus élevée)	●	●	●	●
Pièce flexible (allongement à la rupture plus élevé)	●	●	●	●
Impact	●	●	●	●
TFC (température de fléchissement sous charge)	●	●	●	●
Biocompatibilité médicale (Conforme aux normes USP Class I-VI et aux règles de l'agence américaine des produits alimentaires et médicamenteux (FDA) concernant le contact de substances et appareils avec la peau) ⁹	●	●	●	●
Aspect et toucher	●	●	●	●
Ratio de réutilisabilité de la poudre pour des performances/un coût total de possession stables	●	●	●	●

● Excellent

● Bon

● Correct

● Non recommandé

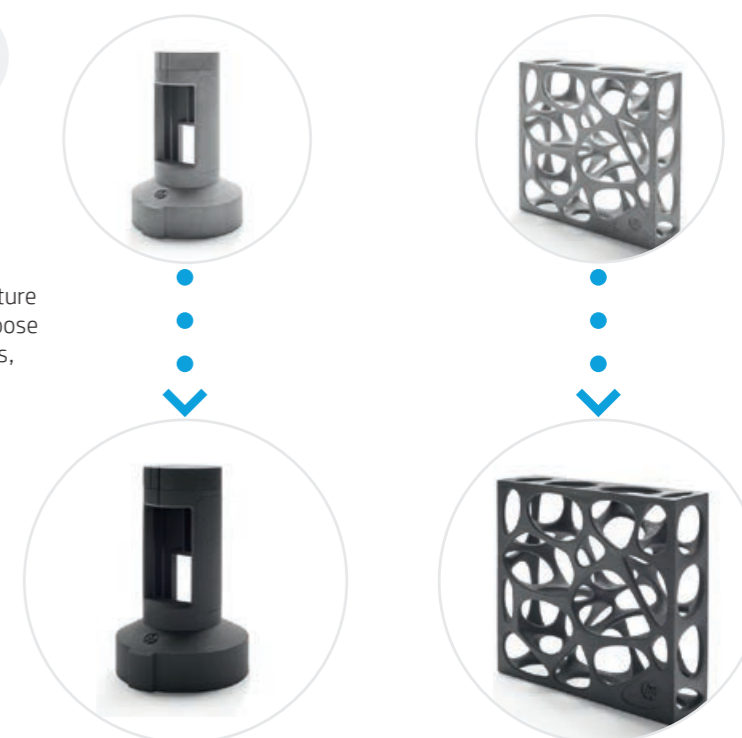
● Test en cours

Pour en savoir plus, consultez hp.com/go/3Dmaterials

Solutions HP de post-traitement recommandées

Solution de teinte Girbau DY130¹⁶

Fort de ses 50 ans d'expérience dans le secteur du matériel de teinture et dans le développement d'équipements industriels, Girbau propose une solution de post-traitement destinée à la finition des pièces, spécialement conçue pour les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 4200¹⁶.



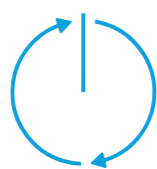
Pour en savoir plus, consultez coloringsystem.girbau.com

Optimisez le temps de fonctionnement de vos équipements grâce aux services et à l'assistance technique des solutions 3D HP Jet Fusion

Que vous souhaitiez satisfaire vos besoins d'aujourd'hui ou réaliser les rêves de demain, HP vous aide à tirer le meilleur de votre expérience de l'impression 3D grâce aux services d'assistance tels que services de maintenance des équipements d'impression 3D HP, les offres de formation et les services d'assistance afin d'accélérer votre productivité et donner vie à vos projets pour booster votre transition vers la fabrication numérique.



Services d'assistance des équipements d'impression 3D HP



Services de maintenance des équipements d'impression 3D HP



Services de formation à l'impression 3D HP



Services de productivité de fabrication numérique HP

Boostez votre avantage concurrentiel grâce à des temps de fonctionnement élevés et des services d'impression rapides et efficaces. Vous pouvez compter sur les services et l'assistance technique HP pour accompagner votre entreprise. Nous vous aidons à améliorer votre productivité et augmenter votre retour sur investissement, dès l'acquisition de vos équipements et en fonction de l'évolution de vos besoins. Développez votre activité en toute sérénité.

- Accélérez votre transition vers l'ère de la fabrication numérique grâce aux conseils et à l'expérience offerts par **les services de productivité de fabrication numérique HP**.
- Développez les compétences de vos employés grâce **aux services de formation d'impression 3D HP** offrant des conseils expert sur la conception, la qualité d'impression, le rendement, la résolution des problèmes et la performance.
- Concentrez-vous sur votre activité pendant que les experts HP se chargent des installations, mises à niveau, transferts et bien plus encore grâce **aux services de maintenance des équipements d'impression 3D HP**.
- Optimisez le temps de production grâce à l'assistance sur site le jour ouvré suivant⁶ et la disponibilité des pièces de rechange le jour ouvré suivant⁶ avec **les services de maintenance des équipements d'impression 3D HP**.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/3DPrinter4200

Accélérez votre passage à l'impression 3D HP grâce aux services financiers HP

Profitez de la dernière technologie pour améliorer votre croissance, votre rentabilité et votre compétitivité.

Utilisez les services financiers HP pour gérer efficacement vos coûts. Choisissez une solution d'investissement en accord avec vos objectifs technologiques et financiers.

Les options de financement incluent un paiement mensuel minimum pour acquérir la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200, vous permettant :

- d'éviter un paiement immédiat trop important
- d'aligner vos paiements en fonction de vos recettes en utilisant les options de paiements échelonnés ou différés
- de simplifier votre système d'administration grâce à l'acquisition groupée d'équipements et de services sous un seul contrat
- de changer d'options en fonction de vos besoins, tous les 3-5 ans

Veuillez contacter votre représentant HP local ou votre représentant pour les services financiers HP pour de plus amples informations.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/hpfinancialservices hp.com/go/3DPrinter4200

Les offres de financement et de services sont disponibles via Hewlett-Packard Financial Services Company, ses filiales et sociétés affiliées (collectivement désignées par le terme HPFSC) dans certains pays, et sont soumises à une autorisation de crédit et à la signature des documents standard HPFSC. Les tarifs et conditions sont définis en fonction de la solvabilité du client, des types d'offres, et du type et des options de services et/ou d'équipement. Tous les clients ne sont pas éligibles. Certains services et offres ne sont pas disponibles dans tous les pays. D'autres restrictions peuvent s'appliquer. Les services financiers HPFSC se réservent le droit de modifier ou d'annuler ce programme à tout moment sans préavis.

Caractéristiques techniques

Imprimante 3D HP Jet Fusion 4200

Performances de l'imprimante	Technologie	Technologie HP Multi Jet Fusion
	Volume de fabrication effectif	380 × 284 × 380 mm
	Temps de fabrication¹⁷	Jusqu'à 4 115 cm ³ /h
	Épaisseur de couche	0,08 mm
Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)	Résolution d'impression (x, y)	1 200 ppp
	Imprimante	2 210 × 1 200 × 1 448 mm
	Expédition	2 300 × 1 325 × 2 068 mm
	Zone de fonctionnement	3 700 × 3 700 × 2 500 mm
Poids	Imprimante	750 kg
	Expédition	945 kg
Réseau¹⁸	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible avec les standards suivants : TCP/IP, DHCP (IPv4 uniquement), TLS/SSL	
Disque dur	2 To (cryptage AES-256, FIPS 140, nettoyage du disque basé sur la norme du Département de la Défense américain 5220M)	
Logiciels	HP SmartStream 3D Build Manager, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Command Center	
	Formats de fichier pris en charge	3MF, STL, OBJ, et VRML (v2.0)
	Logiciels tiers certifiés	Moteur Autodesk® Netfabb® avec Work-space, Materialise Build Processor pour HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM pour HP Multi Jet Fusion
Alimentation	Consommation électrique	de 9 à 11 kW (moyenne)
	Configuration requise	Tension d'entrée triphasée de 380 à 415 V (ligne à ligne), 30 A max, 50/60 Hz 200 à 240 V (ligne à ligne), 48 A max, 50/60 Hz
Certification	Sécurité	Conforme à la norme CEI 60950-1+AT+A2 ; États-Unis et Canada (certifié UL) ; UE (conforme aux directives LVD et MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 et EN 1010)
	Normes électromagnétiques	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM)
	Caractéristiques environnementales	REACH
	Garantie et service inclus	Garantie matérielle limitée à un an

Unité de traitement HP Jet Fusion 4200 3D à refroidissement rapide

Fonctionnalités	Mélange, tamisage et chargement automatisés ; déballage semi-manuel ; refroidissement rapide ; réservoir de stockage externe	
Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)	Unité de traitement à refroidissement rapide	2 990 × 934 × 2 400 mm
	Expédition	3 499 × 1 176 × 2 180 mm
	Zone de fonctionnement	3 190 × 2 434 × 2 500 mm
Poids	Unité de traitement à refroidissement rapide	480 kg
	Chargée	810 kg
	Expédition	620 kg
Alimentation	Consommation électrique	2,6 kW (moyenne)
	Configuration requise	Tension d'entrée monophasée de 200 à 240 V (ligne à ligne), 19 A max, 50/60 Hz/220 à 240 V (ligne neutre), 14 A max, 50 Hz
Certification	Sécurité	Conforme à la norme UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14 ; États-Unis et Canada (certifié UL) ; UE (conforme à la directive MD, EN 60204-1, EN 12100-1 et EN 1010)
	Normes électromagnétiques	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM)
	Caractéristiques environnementales	REACH
Garantie et service inclus	Garantie matérielle limitée à un an	

Avantages écologiques

- Les poudres et les agents 3D HP ne sont pas classifiés comme dangereux²
- Système d'imprimante fermé et gestion automatisée de la poudre, pour une expérience facilitée et plus propre²
- Très peu de pertes grâce à une poudre hautement réutilisable³
- Programme de récupération des têtes d'impression¹⁹

En savoir plus sur les solutions durables de HP sur hp.com/ecosolutions

Pour en savoir plus sur la technologie HP Multi Jet Fusion, consultez hp.com/go/3DPrint

Contactez un expert HP de l'impression 3D ou inscrivez-vous pour recevoir les dernières actualités sur l'impression 3D HP Jet Fusion sur : hp.com/go/3Dcontactus

Pour en savoir plus, consultez hp.com/go/3DPrinter4200

Fonction de sécurité dynamique activée sur l'imprimante. Destinée à être utilisée uniquement avec des cartouches dotées d'une puce HP authentique. Les cartouches n'étant pas dotées d'une puce HP authentique ne fonctionneront peut-être pas. Si elles fonctionnent, il est possible qu'elles ne fonctionnent plus après quelques utilisations.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/learnaboutsupplies.



Projet cofinancé par Minetur -SETSI TSI-100802-2014-1

Informations pour la commande

Imprimante	M0P44B	Imprimante 3D HP Jet Fusion 4200
Accessoires	M0P49C	Unité de traitement HP Jet Fusion 4200 3D à refroidissement rapide
	M0P45B	Unité de fabrication HP 3D Jet Fusion 4200
	M0P54B	Pack de 5 réservoirs externes HP 3D Jet Fusion 5200/4200
	M0P54D	Kit de démarrage des réservoirs externes HP 3D Jet Fusion 4200
Accessoires recommandés	Solution de teinte Girbau DY130 ¹⁶	Veillez contacter le revendeur certifié impression 3D HP le plus proche de chez vous
Têtes d'impression HP Original	F9K08A	Tête d'impression HP 3D600
Agents HP	V1Q63A	Agent de fusion HP 3D700 5 l
	V1Q64A	Agent détaillant HP 3D700 5 l
Autres consommables	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600
Matières 3D HP à haute réutilisabilité¹³	V1R10A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 30 l (13 kg)
	V1R16A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 300 l (130 kg)
	V1R12A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 30 l (14 kg)
	V1R18A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 300 l (140 kg)
	V1R11A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 30 l (15 kg)
	V1R22A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 300 l (150 kg)
Matières certifiées pour l'impression 3D HP Jet¹³	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30 l (14 kg)
	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300 l (140 kg)

Services disponibles pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion	U9Z57E	Service prêt-à-imprimer HP
	U9EL9E	Service HP pour l'installation et la présentation du fonctionnement de base de l'unité de traitement HP 3D Jet Fusion avec refroidissement rapide
	UA420E	Kit pour la maintenance initiale de l'imprimante 3D HP
	UA4Y6E	Kit pour la maintenance annuelle de l'imprimante 3D HP
	UA4Z1E	Kit pour la maintenance de l'unité de traitement HP 3D Jet Fusion lorsqu'elle est en mode post-traitement
	U9EK7E	Service HP de formation avancée au fonctionnement de l'imprimante 3D HP Jet Fusion (centre de formation HP)
	U9EK4E	Support matériel HP sur site au JOS* pendant 3 ans avec CSD**
	U9EQ8E	Support HP sur site au JOS* pendant 3 ans pour l'unité de fabrication
	U9EM5E	Support HP sur site au JOS* pendant 3 ans pour l'unité de traitement avec refroidissement rapide
	U9TZ7E	Support matériel partagé entre HP et le client pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de rechange au JOS* et avec CSD** et 2 déplacements sur site par imprimante
	U9UA2E	Support matériel partagée entre HP et le client pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de rechange au JOS* et 2 déplacements sur site par l'unité de fabrication
	U9UA7E	Support matériel partagé entre HP et le client pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de rechange au JOS* et 2 déplacements sur site par l'unité de traitement avec refroidissement rapide
	U9UB1E	Service HP pour la formation à la maintenance des imprimantes 3D HP Jet Fusion***
	U9ZS9E	Kit pour gérer la disponibilité des imprimantes 3D HP Jet Fusion***
	U9ZT1E	Kit pour gérer la disponibilité des unités de traitement HP 3D Jet Fusion***
	U9ZT0E	Kit pour gérer la disponibilité des unités de fabrication HP 3D Jet Fusion***
U9VS9E	Service de mise à niveau de l'imprimante 3D HP Jet Fusion 4210	
U9VTOE	Service de mise à niveau de l'unité de traitement HP 3D avec refroidissement rapide 4210 3D	

*Jour ouvré suivant

**Conservation des supports défectueux

***Uniquement disponible pour les services d'assistance partagés d'impression 3D pour les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion

¹ L'impression continue nécessite une unité de fabrication HP Jet Fusion 3D supplémentaire (la configuration standard de l'imprimante inclut une seule unité de fabrication HP Jet Fusion 3D).

² En comparaison avec le processus de récupération manuelle utilisé par les autres technologies basées sur l'utilisation de poudres. La mention « plus propre » ne se réfère pas aux exigences de qualité de l'air en intérieur et/ou ne prend pas en compte des réglementations ou normes de test sur la qualité de l'air qui pourraient s'appliquer. La poudre et les agents HP ne correspondent pas aux critères de classification pour les matières dangereuses selon la réglementation (EC) 1272/2008 telle qu'amendée.

³ Taux de réutilisabilité du surplus de poudre élevé, basé sur l'utilisation des HP 3D PA 11 et 12 à haute réutilisabilité, en utilisant les densités recommandées, et comparé à la technologie de frittage sélectif par laser (SLS). Offre un excellent taux de réutilisabilité sans nuire aux performances mécaniques. Testé selon les méthodes ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 et ASTM D648, et avec un scanner 3D. Tests contrôlés via une maîtrise statistique des procédés.

⁴ Pièce de 30 cm³ à une densité de 10 % en utilisant la matière HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité, et un ratio de réutilisabilité de la poudre de jusqu'à 80 %.

⁵ Des frais pourront s'appliquer pour les fonctions de collecte de données avancées.

⁶ Disponible dans la majorité des pays, soumis aux conditions générales de la Garantie limitée et/ou de l'Accord de service HP. Veuillez consulter votre représentant commercial local pour plus de détails.

⁷ Test effectué selon les normes ASTM D638, ASTM D256 et ASTM D648 avec une TFC à différents poids de chargement et un scanner 3D pour une précision dimensionnelle. Tests contrôlés via une maîtrise statistique des procédés.

⁸ La poudre HP PA 11 3D à haute réutilisabilité est élaborée à partir de contenu carbone 100 % renouvelable, dérivé de plants de ricin cultivés sans OGM dans des zones arides ne représentant aucune compétition potentielle pour des zones de récoltes destinées à l'alimentation. La matière HP PA 11 3D à haute réutilisabilité est élaborée à partir de sources renouvelables, mais peut être finalisée à partir de certaines sources non renouvelables. L'expression « ressource renouvelable » désigne une ressource naturelle biologique qui peut être renouvelée à la même vitesse qu'elle est consommée. Le terme « renouvelable » désigne le nombre d'atomes de carbone issus de sources renouvelables (dans ce cas, des graines de ricin) selon la norme ASTM D6866.

⁹ Selon les tests HP réalisés en interne en juin 2017, les agents détaillants et de fusion HP 3D600/3D700/3D710 et la poudre HP PA 11 3D à haute réutilisabilité sont conformes aux normes USP Class I-VI et règles de la FDA aux États-Unis concernant le contact de substances et d'appareils avec la peau. Tests effectués selon la norme USP Class I-VI et incluant les critères d'irritation, de toxicité systémique aiguë et d'implantation ; cytotoxicité testée selon la norme ISO 10993-5 d'évaluation biologique d'appareils médicaux – Partie 5 : tests réalisés sur la cytotoxicité in vitro ; sensibilisation mesurée selon la norme ISO 10993-10 d'évaluation biologique d'appareils médicaux – Partie 10 : tests réalisés sur l'irritation et la sensibilisation de la peau. Il incombe au client de déterminer que son utilisation des agents détaillants et de fusion et de la poudre est sûre et techniquement adaptée aux utilisations désirées, et conforme aux réglementations et exigences légales (dont les exigences de la FDA) applicables au produit fini du client. Pour plus d'informations, consultez hp.com/go/biocompatibilitycertificate/PA11 et hp.com/go/biocompatibilitycertificate/PA12.

¹⁰ Selon des tests internes et des données publiques concernant les solutions disponibles sur le marché en avril 2016. Analyse des coûts basée sur les prix de la configuration pour une solution standard, des consommables et de la maintenance recommandés par le fabricant. Critères de coût : impression d'1,4 chambre de fabrication entière par jour/5 jours par semaine sur 1 année de pièces de 30 cm³ à une densité de 10 % en mode d'impression rapide en utilisant la matière HP PA 12 3D à haute réutilisabilité et le ratio de réutilisabilité de la poudre recommandé par le fabricant. Impression sous certaines conditions de construction et de géométries des pièces.

¹¹ Par rapport aux technologies SLS et FDM, la technologie HP Multi Jet Fusion permet de réduire les exigences énergétiques nécessaires pour atteindre une fusion optimale et de limiter les exigences applicables aux fours hermétiquement fermés de large taille. De plus, la technologie HP Multi Jet Fusion utilise également moins d'énergie de chauffage que les systèmes SLS, et assure des propriétés de matières optimisées et un meilleur taux de réutilisabilité de la matière en question, limitant ainsi le gaspillage.

¹² Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion utilisant la matière HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité possèdent un taux de réutilisabilité du surplus de poudre de 70 %, permettant ainsi de produire des pièces fonctionnelles série après série. Dans le cadre des tests, chaque matière est utilisée dans des conditions d'impression réelles, et la poudre est catégorisée en fonction de sa génération (pire scénario possible de réutilisabilité). Les pièces sont ensuite produites à

partir de chaque génération, et testées afin d'évaluer leurs caractéristiques et précision techniques.

¹³ Les litres indiqués se réfèrent à la capacité du conteneur de matières et non au volume nominal des matières elles-mêmes.

¹⁴ Les seules conditions générales applicables à la vente de solutions d'impression 3D HP sont celles exposées dans un accord de vente écrit. Les seules garanties relatives aux produits et services HP sont celles exposées dans les déclarations formelles de garantie pour de tels produits et services. Les informations contenues dans ce document ne constituent en aucun cas une garantie supplémentaire ou des conditions générales contraignantes supplémentaires. HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et les informations qu'il contient sont susceptibles de changer sans préavis. Les matières certifiées pour l'impression HP Jet Fusion 3D n'ont pas été conçues, fabriquées ou testées par HP pour une conformité aux exigences réglementaires. Il relève de la responsabilité des bénéficiaires d'entreprendre leurs propres tests pour vérifier l'adéquation de la matière VESTOSINT® 3D Z2773 avec leurs objectifs, y compris, mais sans s'y limiter, en ce qui concerne les utilisations directes ou indirectes de contact avec des aliments.

¹⁵ Aucune information contenue dans ce document ne doit être considérée comme constituant une garantie supplémentaire. Les seules garanties relatives aux produits et services HP sont celles exposées dans les déclarations formelles de garantie accompagnant et/ou stipulées par écrit dans un accord officiel avec HP pour de tels produits et services HP. HP pense que les informations contenues dans ce document sont exactes sur la base de l'état des connaissances scientifiques à la date de sa publication ; néanmoins, et dans toute la mesure autorisée par la loi, HP REJETTE TOUTE DÉCLARATION ET TOUTE GARANTIE DE TOUTE NATURE, EXPLICITE OU IMPLICITE, CONCERNANT L'EXACTITUDE, LE CARACTÈRE COMPLET, LA CONFORMITÉ, LA QUALITÉ MARCHANDE ET/OU L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (MÊME SI CELUI-CI EST CONNU DE HP) DES INFORMATIONS FOURNIES DANS CE DOCUMENT. Sauf dans la mesure où de telles exclusions sont interdites par la loi, HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et les informations qu'il contient sont susceptibles de changer sans préavis. HP ne pourra en aucun cas être tenu responsable des dommages ou pertes de toute nature causés par l'utilisation de ces informations ou le crédit qui leur est accordé. Les matières 3D HP Jet Fusion n'ont pas été conçues, fabriquées ou testées par HP à des fins de conformité au regard des exigences légales inhérentes aux pièces imprimées en 3D et à leur utilisation, et le client est tenu de déterminer l'adéquation des matières 3D HP Jet Fusion aux fins et usages qu'il a prévu, de s'assurer du respect des lois et réglementations applicables et de bien comprendre que d'autres questions liées à la sécurité ou à la performance peuvent se poser lors de l'utilisation, de la manipulation ou du stockage des produits.

¹⁶ Ce produit est uniquement disponible en Europe et aux Amériques. HP ne conçoit, ne fabrique ou ne vend pas les produits Girbau et n'offre pas de garantie couvrant ces produits. HP pense que les informations contenues dans ce document sont exactes sur la base de l'état des connaissances scientifiques à la date de sa publication ; néanmoins, et dans toute la mesure autorisée par la loi, HP REJETTE TOUTE DÉCLARATION ET TOUTE GARANTIE DE TOUTE NATURE, EXPLICITE OU IMPLICITE, CONCERNANT L'EXACTITUDE, LE CARACTÈRE COMPLET, LA CONFORMITÉ, LA QUALITÉ MARCHANDE ET/OU L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (MÊME SI CELUI-CI EST CONNU DE HP) DES INFORMATIONS FOURNIES DANS CE DOCUMENT. Sauf dans la mesure où de telles exclusions sont interdites par la loi, HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et en cas de dommages ou pertes de toute nature causés par l'utilisation de ces informations ou le crédit qui leur est accordé. Ces informations sont susceptibles de changer sans préavis. Il incombe aux utilisateurs des produits Girbau de s'assurer de l'adéquation des produits Girbau aux produits HP Jet Fusion 3D, de s'assurer de leur conformité aux lois et réglementations applicables, et de reconnaître que d'autres considérations en termes de sécurité et de performance peuvent survenir lors de l'utilisation, du traitement ou du stockage de ces produits.

¹⁷ Basé sur une épaisseur de couche de 0,08 mm et 7,5 s/couche.

¹⁸ La solution d'impression 3D HP Jet Fusion doit être connectée au cloud HP afin de garantir le fonctionnement optimal de l'imprimante et une assistance optimisée.

¹⁹ Les consommables d'impression admissibles au recyclage varient selon l'imprimante. Consultez hp.com/recycle pour savoir comment participer et pour connaître la disponibilité du programme HP Planet Partners ; il se peut que le programme ne soit pas disponible dans votre région. Si ce programme n'est pas disponible, et pour les autres consommables non inclus dans le programme, veuillez consulter les autorités locales compétentes pour le recyclage approprié.

