

Solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200

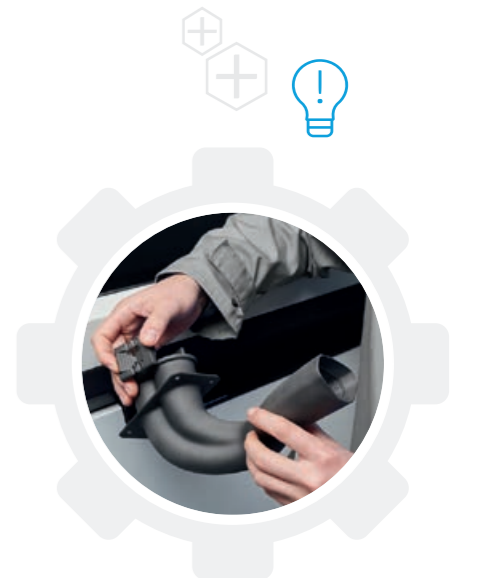


Solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200

Saisissez de nouvelles opportunités et développez une production à grande échelle avec la solution d'impression 3D la plus avancée de HP.

Idéale pour les environnements de production moyens produisant plus de 200 pièces par semaine¹

Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/3DPrinter5200

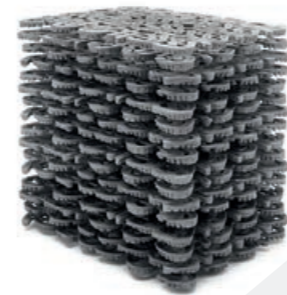


Prévisibilité des processus de fabrication

- Profitez d'une qualité supérieure – détails fins, bords nets, textures – et d'un rendement optimal de niveau industriel.
- Produisez des pièces fonctionnelles isotropes de qualité.
- Optimisez le temps de fonctionnement de vos équipements grâce à des éléments redondants, un système d'assistance et de maintenance préventive, et les services de productivité HP.



Performances économiques révolutionnaires



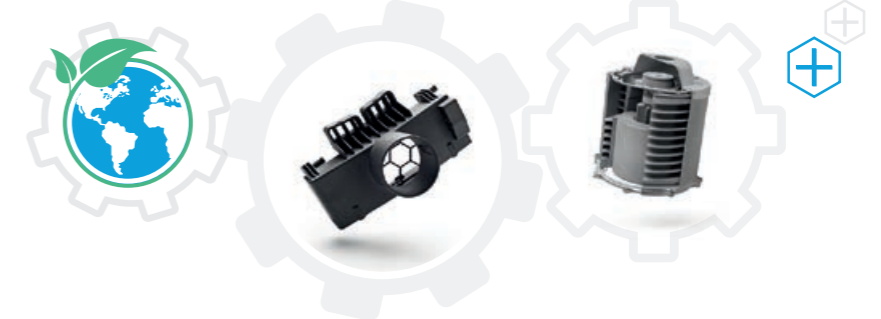
- Performances économiques et productivité exceptionnelles – idéale pour les environnements de production.

- Temps d'impression régulier et prévisible pour n'importe quelle pièce.
- Processus de travail optimisé et impression 3D HP continue la plus économique avec un système de mélange des matières automatique, une unité de traitement fermée et une unité de refroidissement naturelle.






Accès à de nouveaux marchés et développement de nouvelles utilisations

- Créez de nouvelles pièces finales grâce à une précision et une répétabilité révolutionnaires, et des performances économiques exceptionnelles.
- Produisez des pièces aux propriétés élastomères flexibles composées de TPU (polyuréthane thermoplastique)².
- Offrez une large gamme de pièces à des marchés variés aujourd'hui et dans les années à venir, grâce aux matières HP 3D PA 11 et PA 12 à haute réutilisabilité.³
- Répondez aux objectifs de durabilité grâce à des pièces ayant une faible empreinte carbone⁴ et des matières 3D HP offrant un taux de réutilisabilité optimal³.



Solutions logicielles

HP 3D Process Control	HP 3D Center	HP SmartStream 3D Build Manager	Intégration avec des partenaires logiciels leaders de l'industrie		
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Bénéficiez d'une précision dimensionnelle et d'un niveau de répétabilité capables de rivaliser avec les outils industriels – et ce à une vitesse supérieure. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Suivez, gérez et optimisez vos opérations 3D grâce à un logiciel de contrôle à distance en temps réel qui fournit des notifications préventives ainsi que des analyses historiques de données. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Préparez rapidement et facilement vos projets pour l'impression avec tous les éléments dont vous avez besoin. 			
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Flexibilité et agilité, sans longue étape de mise au point du moulage par injection nécessitant une main d'œuvre importante. 			<p>Autodesk® Netfabb® avec HP Workspace</p>	<p>Materialise Build Processor pour la technologie HP Multi Jet Fusion</p>	<p>Siemens NX AM pour la technologie HP Multi Jet Fusion</p>

Nouvelles matières et utilisations – nouvelles opportunités de croissance

Enrichissez votre gamme d'applications sur de nouveaux marchés grâce à un portfolio grandissant de matières 3D HP qui vous permettront de produire des pièces de qualité à un faible coût, et répondez aux objectifs de durabilité grâce à un taux de réutilisabilité optimal dans le secteur³.

HP PA 11 3D à haute réutilisabilité – des pièces flexibles⁵ de qualité

Produisez des pièces fonctionnelles flexibles⁵ et résistantes. Cette matière thermoplastique, élaborée à partir de sources renouvelables⁶, offre des propriétés mécaniques optimales et un taux de performance régulier et de réutilisabilité optimal du surplus de poudre³.

Certifications : biocompatibilité⁷, REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine, le Vietnam), PAHs, réglementation de la composition concernant les jouets



HP PA 12 3D à haute réutilisabilité – des pièces de qualité et résistantes à faible coût⁸

Réduisez le coût total de possession⁹ et produisez des pièces complexes, détaillées, fonctionnelles et résistantes grâce au HP PA 12 3D à haute réutilisabilité, un thermoplastique solide offrant un taux de réutilisabilité optimal du surplus de poudre³.

Certifications : biocompatibilité⁷, REACH, RoHS (pour l'UE, la Bosnie-Herzégovine, la Chine, l'Inde, le Japon, la Jordanie, la Corée, la Serbie, Singapour, la Turquie, l'Ukraine, le Vietnam), PAHs, réglementation de la composition concernant les jouets, certification UL 94 et UL 746A



BASF Ultrasint™ 3D TPU01 – pièces flexibles fonctionnelles

Produisez des pièces aux propriétés élastomères flexibles grâce à cette matière TPU* (polyuréthane thermoplastique) polyvalent permettant d'atteindre précision et profils de propriétés équilibrées.

*Disponibilité du TPU (polyuréthane thermoplastique) prévue fin 2019.

Guide de sélection des matières pour l'impression 3D HP

Utilisations et propriétés	HP PA 11 3D HR	HP PA 12 3D HR
Outils visuels et modèles de présentation	●	●
Prototypage fonctionnel	●	●
Pièces finales	●	●
Stabilité dimensionnelle	●	●
Pièce rigide fonctionnelle (rigidité plus élevée)	●	●
Pièce flexible (allongement à la rupture plus élevé)	●	●
Impact	●	●
TFC (température de fléchissement sous charge)	●	●
Biocompatibilité médicale (Conforme aux normes USP Class I-VI et aux règles de l'agence américaine des produits alimentaires et médicamenteux (FDA) concernant le contact de substances et appareils avec la peau) ⁷	●	●
Aspect et toucher	●	●
Ratio de réutilisabilité de la poudre pour des performances/un coût total de possession stables	●	●

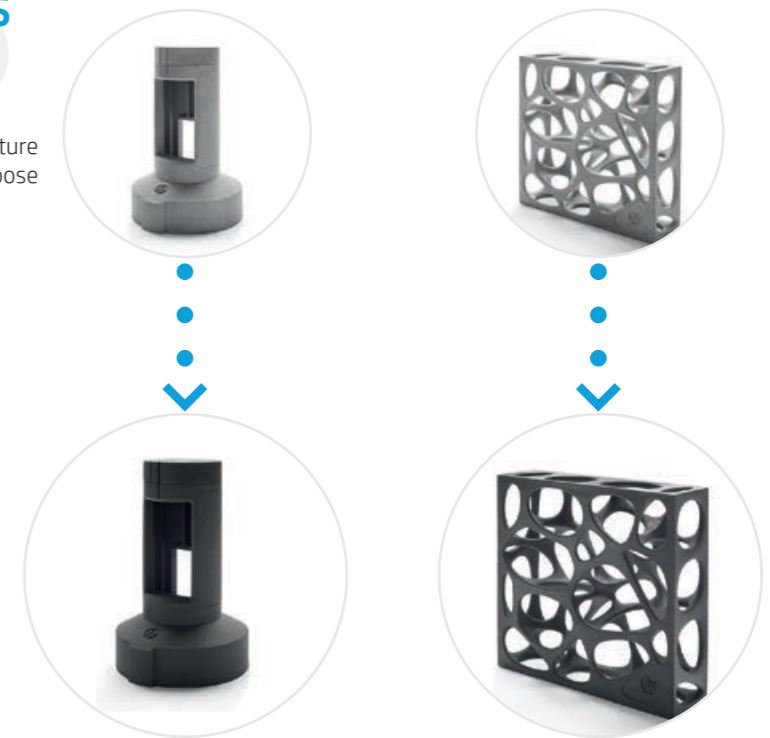
● Excellent ● Bon ● Correct

Pour en savoir plus, consultez hp.com/go/3Dmaterials

Solutions HP de post-traitement recommandées

Solution de teinte Girbau DY13011

Fort de ses 50 ans d'expérience dans le secteur du matériel de teinture et dans le développement d'équipements industriels, Girbau propose une solution de post-traitement destinée à la finition des pièces, spécialement conçue pour les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5200¹⁰.



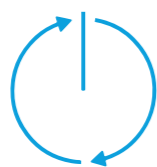
Pour en savoir plus, consultez coloringsystem.girbau.com

Optimisez le temps de fonctionnement de vos équipements grâce aux services et à l'assistance technique de la solution 3D HP Jet Fusion

Que vous souhaitiez satisfaire vos besoins d'aujourd'hui ou réaliser les rêves de demain, HP vous aide à tirer le meilleur de votre expérience de l'impression 3D grâce aux services d'assistance tels que la maintenance des équipements, les offres de formation et les services d'assistance afin d'accélérer votre productivité et donner vie à vos projets pour booster votre transition vers la fabrication numérique.



Services d'assistance des équipements d'impression 3D HP



Services de maintenance des équipements d'impression 3D HP



Services de formation à l'impression 3D HP



Services de productivité de fabrication numérique HP

Explorez les nouvelles opportunités pour développer votre système de production et accompagner votre croissance grâce aux conseils d'experts et à l'assistance fournie par les services techniques de la solution HP 3D Jet Fusion. Optimisez les temps de fonctionnement, améliorez les connaissances et compétences des opérateurs grâce aux formations, et collaborez avec les experts de productivité HP pour atteindre vos objectifs de fabrication numérique. Profitez d'un accès privilégié aux conseils de nos experts pour un dépannage rapide afin de reprendre vos activités le plus vite possible.

- Garantissez le succès de votre entreprise grâce **aux services de productivité de fabrication numérique HP**, qui vous permettent d'évaluer le niveau de préparation de votre site et vous offrent des conseils clés pour lancer le processus de production.
- Vous gardez le contrôle grâce **aux services de formation d'impression 3D HP**, qui aident vos employés à se former dans les domaines de la conception, la qualité d'impression, le rendement, la résolution des problèmes et la performance.
- Comptez sur les experts HP pour se charger des installations, mises à niveau, transferts et bien plus grâce **aux services de maintenance des équipements d'impression 3D HP**, pour que vous puissiez vous concentrer sur votre cœur de métier.
- Profitez des options d'assistance sur site ou à distance grâce aux **services de maintenance des équipements d'impression 3D HP**. Retrouvez plus rapidement des équipements fonctionnels grâce à l'option d'intervention sous quatre heures en option.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/3DPrinter5200

Accélérez votre passage à l'impression 3D HP grâce aux services financiers HP

Profitez de la dernière technologie pour améliorer votre croissance, votre rentabilité et votre compétitivité.

Utilisez les services financiers HP pour gérer efficacement vos coûts. Choisissez une solution d'investissement en accord avec vos objectifs technologiques et financiers.

Les options de financement incluent un paiement mensuel minimum pour acquérir la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5200, vous permettant :

- d'éviter un paiement immédiat trop important
- d'aligner vos paiements en fonction de vos recettes en utilisant les options de paiements échelonnés ou différés
- de simplifier votre système d'administration grâce à l'acquisition groupée d'équipements et de services sous un seul contrat
- de changer d'options en fonction de vos besoins, tous les 3-5 ans

Veuillez contacter votre représentant HP local ou votre représentant pour les services financiers HP pour de plus amples informations.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/hpfinancialservices hp.com/go/3DPrinter5200

Les offres de financement et de services sont disponibles via Hewlett-Packard Financial Services Company, ses filiales et sociétés affiliées (collectivement désignées par le terme HPFSC) dans certains pays, et sont soumises à une autorisation de crédit et à la signature des documents standard HPFSC. Les tarifs et conditions sont définis en fonction de la solvabilité du client, des types d'offres, et du type et des options de services et/ou d'équipement. Tous les clients ne sont pas éligibles. Certains services et offres ne sont pas disponibles dans tous les pays. D'autres restrictions peuvent s'appliquer. Les services financiers HPFSC se réservent le droit de modifier ou d'annuler ce programme à tout moment sans préavis.

Caractéristiques techniques

Imprimantes 3D HP Jet Fusion 5200

Performances de l'imprimante	Technologie	Technologie HP Multi Jet Fusion
	Volume de fabrication effectif	380 × 284 × 380 mm
	Temps de fabrication ¹	Jusqu'à 5 058 cm ³ /h
	Épaisseur de couche	0,08 mm
	Résolution d'impression (x, y)	1 200 ppp
Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)	Imprimante	2 210 × 1 268 × 1 804 mm
	Expédition	2 300 × 1 325 × 2 027 mm
	Zone de fonctionnement	3 700 × 3 700 × 2 500 mm
Poids	Imprimante	880 kg
	Unité de fabrication	140,5 kg
	Expédition	1 037,5 kg
Réseau ²	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible avec les standards suivants : TCP/IP, DHCP (IPv4 uniquement), TLS/SSL	
Disque dur	HDD SED 1 To (chiffrement AES-256)	
	HDD SED 1 To (chiffrement AES-256), conformes aux normes TCG-OPAL 2.01	
Logiciels	HP 3D Process Control, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center	
	Formats de fichier pris en charge	3MF, STL, OBJ, et VRML (v2.0)
	Logiciels tiers certifiés	Autodesk® Netfabb® avec HP Workspace, Materialise Build Processor pour la technologie HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM pour la technologie HP Multi Jet Fusion
Alimentation	Consommation électrique	12 kw ¹³
	Configuration requise	380 à 415 V (ligne à ligne), 50 A max, 50/60 Hz 200 à 240 V (ligne à ligne), 80 A max, 50/60 Hz
Certification	Sécurité	Conforme à la norme CEI 60950-1+A1+A2 ; États-Unis et Canada (certifié UL) ; UE (conforme aux directives LVD et MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 et EN 1010)
	Normes électromagnétiques	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM), Corée (KCC)
	Caractéristiques environnementales	REACH
Garantie et service inclus	Garantie matérielle limitée à un an	

Unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5200

Fonctionnalités	Mélange, tamisage et chargement automatisés ; déballage semi-manuel ; réservoir automatique de stockage externe	
Dimensions (largeur × profondeur × hauteur)	Unité de traitement	2 990 × 934 × 2 400 mm
	Expédition	2 389 × 1 176 × 2 182 mm
	Zone de fonctionnement	3 190 × 2 434 × 2 500 mm
Poids	Unité de traitement	485 kg
	Chargée	620 kg
	Expédition	620 kg
Alimentation	Consommation électrique	2,6 kW (moyenne)
	Configuration requise	Tension d'entrée monophasée de 200 à 240 V (ligne à ligne), 19 A max, 50/60 Hz (ligne neutre), 14 A max, 50 Hz
Certification	Sécurité	Conforme à la norme UL 2011, UL508A, NFPA 70/NFPA 79, C22.2 NO. 14-13 ; États-Unis et Canada (certifié UL) ; UE (conforme à la directive MD, EN 60204-1, EN 12100-1, EN 1127-1, EN-ISO 11201 et EN 1010)
	Normes électromagnétiques	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM), Corée (KCC)
	Caractéristiques environnementales	REACH
Garantie et service inclus	Garantie matérielle limitée à un an	

Pour en savoir plus, consultez le site : hp.com/go/3DPrinter5200 hp.com/go/3DPrint

Contactez un expert HP de l'impression 3D ou inscrivez-vous pour recevoir les dernières actualités sur l'impression 3D HP Jet Fusion sur : hp.com/go/3Dcontactus

Fonction de sécurité dynamique activée sur l'imprimante. Destinée à être utilisée uniquement avec des cartouches dotées d'une puce HP authentique. Les cartouches n'étant pas dotées d'une puce HP authentique ne fonctionneront peut-être pas. Si elles fonctionnent, il est possible qu'elles ne fonctionnent plus après quelques utilisations. Pour en savoir plus, rendez-vous sur hp.com/go/learnaboutsplies.



Projet cofinancé par Minetur -SETSI TSI-100802-2014-1

Informations pour la commande

Imprimante	3FW25A	Imprimante 3D HP Jet Fusion 5200
Accessoires	3FW27A	Unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5200
	3FW29A	Unité de fabrication HP 3D Jet Fusion 5200
	4QG11A	Kit de démarrage des réservoirs automatiques externes HP 3D Jet Fusion 5200
	MOP54B	Pack de 5 réservoirs externes HP 3D Jet Fusion 5200/4200
	5ZR21A	Sémaphore 3D HP Jet Fusion 5200
	4QG10A	Unité de refroidissement naturel 3D HP Jet Fusion 5200
	5ZR22A	Kit de démarrage de l'unité de refroidissement naturel 3D HP Jet Fusion 5200
	5ZR19A	Kit d'installation de l'imprimante 3D HP 11 Jet Fusion 5210
	5ZR23A	Kit d'installation de l'imprimante 3D HP 11 Jet Fusion 5210 Pro
	5ZR20A	Kit d'installation de l'unité de traitement 3D HP 11 Jet Fusion 5210
	5ZR24A	Kit d'installation de l'unité de traitement 3D HP 11 Jet Fusion 5210 Pro
	3WL35A	Pack de 3 unités pour le chargement des matières 3D HP Jet Fusion 5200/4200 ¹⁴
	3FW24A	Pack de 3 unités pour le chargement des matières 3D HP Jet Fusion 5200/4200 ¹⁴
	UB8N4E	Kit de nettoyage des consommables à longue durée de vie pour l'unité de fabrication/l'unité de traitement 3D HP JF 5200
	Imprimante tout-en-un grand format HP OfficeJet Pro 7740	Pour plus d'informations sur la disponibilité dans votre région, veuillez contacter le spécialiste de l'impression 3D HP le plus proche de chez vous
Accessoires de partenaires tiers recommandés	Hovmand Forklift 5200	Veuillez contacter le spécialiste de l'impression 3D HP le plus proche de chez vous
	Solution de teinte Girbau DY130 ¹⁰	Veuillez contacter le spécialiste de l'impression 3D HP le plus proche de chez vous

Avantages écologiques



- Les poudres et les agents 3D HP ne sont pas classifiés comme dangereux¹⁹
- Système d'imprimante fermé et gestion automatisée de la poudre, pour une expérience facilitée et plus propre¹⁹
- Très peu de pertes grâce à une poudre hautement réutilisable³
- Programme de récupération des têtes d'impression²⁰

En savoir plus sur les solutions durables de HP sur hp.com/ecosolutions

Têtes d'impression HP Original	F9K08A	Tête d'impression HP 3D600
Agents HP Original	V1Q63A	Agent de fusion HP 3D700 5 l
	V1Q64A	Agent détaillant HP 3D700 5 l
Autres consommables	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600
Matières 3D HP Original à haute réutilisabilité¹⁵	V1R10A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 30 l (13 kg)
	V1R16A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 300 l (130 kg)
	V1R34A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 300 l (130 kg) ¹⁶
	V1R20A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 1 400 l (600 kg) ¹⁷
	V1R12A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 30 l (14 kg)
	V1R18A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 300 l (140 kg)
	V1R36A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 300 l (140 kg) ¹⁶
	V1R24A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 1 700 l (750 kg) ^{17, 18}
Matières certifiées pour l'impression 3D HP Jet Fusion	BASF Ultrasint™ 3D TPU01 ²	Veuillez contacter le spécialiste de l'impression 3D HP le plus proche de chez vous
Services disponibles pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion	UB6Y0E	Service prêt-à-imprimer pour la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5200
	UB8N0E	Kit de maintenance initiale pour les consommables à longue durée de vie pour l'imprimante 3D HP Jet Fusion 5200
	UB8N1E	Kit de maintenance initiale pour les consommables à longue durée de vie pour l'unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5200
	UB9V8E	Assistance matérielle HP sur site pendant 3 ans JOS* et CSD** Maintenance de production pour l'imprimante 3D HP Jet Fusion 5200
	UB9X6E	Assistance matérielle HP sur site pendant 3 ans JOS* Maintenance de production pour l'unité de fabrication 3D HP Jet Fusion 5200
	UB7R3E	Assistance matérielle HP sur site pendant 3 ans JOS* Maintenance de production pour l'unité de traitement 3D HP Jet Fusion 5200
	UB4P2E	Service d'évaluation (niveau 1) du niveau de préparation du site de fabrication numérique HP

*Jour ouvré suivant

**Conservation des supports défectueux

¹ Pièce de 30 cm³ à une densité de 10 % avec la matière HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité, et un ratio de réutilisabilité de la poudre de jusqu'à 80 %.

² Disponibilité du TPU (polyuréthane thermoplastique) prévue fin 2019.

³ Taux de réutilisabilité du surplus de poudre élevé, basé sur l'utilisation des HP 3D PA 11 et 12 à haute réutilisabilité, en utilisant les densités recommandées, et comparé à la technologie de frittage sélectif par laser (SLS). Offre un excellent taux de réutilisabilité sans nuire aux performances mécaniques. Testé selon les méthodes ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 et ASTM D648, et avec un scanner 3D. Tests contrôlés via une maîtrise statistique des procédés.

⁴ Faible empreinte carbone par pièce imprimée grâce à la technologie HP Multi Jet Fusion, basée sur des lots de 1 500 pièces maximum, en comparaison avec des pièces moulées par injection. Données issues d'une étude LCA conforme à la norme ISO 14040/44 et évaluée par des pairs.

⁵ Test effectué selon les normes ASTM D638, ASTM D256 et ASTM D648 avec une TFC à différents poids de chargement et un scanner 3D pour une précision dimensionnelle. Tests contrôlés via une maîtrise statistique des procédés.

⁶ La poudre HP PA 11 3D à haute réutilisabilité est élaborée à partir de contenu carbone 100 % renouvelable, dérivé de plants de ricin cultivés sans OGM dans des zones arides ne représentant aucune compétition potentielle pour des zones de récoltes destinées à l'alimentation. La matière HP PA 11 3D à haute réutilisabilité est élaborée à partir de sources renouvelables, mais peut être finalisée à partir de certaines sources non renouvelables. L'expression «ressource renouvelable» désigne une ressource naturelle biologique qui peut être renouvelée à la même vitesse qu'elle est consommée. Le terme «renouvelable» désigne le nombre d'atomes de carbone issus de sources renouvelables (dans ce cas, des graines de ricin) selon la norme ASTM D6866.

⁷ Selon les tests HP réalisés en interne en juin 2017, les agents détaillants et de fusion HP 3D600/3D700/3D710I la poudre HP PA 11 3D à haute réutilisabilité et la poudre HP PA 12 3D à haute réutilisabilité sont conformes aux normes USP Class I-VI et règles de la FDA aux États-Unis concernant le contact de substances et appareils avec la peau. Tests effectués selon la norme USP Class I-VI et incluant les critères d'irritation, de toxicité systémique aiguë, et d'implantation ; cytotoxicité testée selon la norme ISO 10993-5 d'évaluation biologique d'appareils médicaux - Partie 5 : tests réalisés sur la cytotoxicité in vitro ; sensibilité mesurée selon la norme ISO 10993-10 d'évaluation biologique d'appareils médicaux - Partie 10 : tests réalisés sur l'irritation et la sensibilisation de la peau. Il incombe au client de déterminer que son utilisation des agents détaillants et de fusion et de la poudre est sûre et techniquement adaptée aux utilisations désirées, et conforme aux réglementations et exigences légales (dont les exigences de la FDA) applicables au produit fini du client. Pour plus d'informations, veuillez consulter hp.com/go/biocompatibilitycertificate/PA11 et hp.com/go/biocompatibilitycertificate/PA12.

⁸ Selon des tests internes et des données publiques concernant les solutions disponibles sur le marché en avril 2016. Analyse des coûts basée sur le prix de la configuration pour une solution standard, des consommables et de la maintenance recommandés par le fabricant. Critères de coût : impression d'1,4 chambre de fabrication entière par jour/5 jours par semaine sur 1 année de pièces de 30 cm³ à une densité de 10 % en mode d'impression rapide en utilisant la matière HP PA 12 3D à haute réutilisabilité et le ratio de réutilisabilité de la poudre recommandé par le fabricant. Impression sous certaines conditions de construction et de géométries des pièces.

⁹ Par rapport aux technologies SLS et FDM, la technologie HP Multi Jet Fusion permet de réduire les exigences énergétiques

nécessaires pour atteindre une fusion optimale et de limiter les exigences applicables aux fours hermétiquement fermés de large taille. De plus, la technologie HP Multi Jet Fusion utilise également moins d'énergie de chauffage que les systèmes SLS et assure des propriétés de matières optimisées et un meilleur taux de réutilisabilité de la matière en question, limitant ainsi le gaspillage.

¹⁰ Ce produit est uniquement disponible en Europe et aux Amériques. HP ne conçoit, ne fabrique ou ne vend pas les produits Girbau et n'offre pas de garantie couvrant ces produits. HP pense que les informations contenues dans ce document sont exactes sur la base de l'état des connaissances scientifiques à la date de sa publication ; néanmoins, et dans toute la mesure autorisée par la loi, HP REJETTE TOUTE DÉCLARATION ET TOUTE GARANTIE DE TOUTE NATURE, EXPLICITE OU IMPLICITE, CONCERNANT L'EXACTITUDE, LE CARACTÈRE COMPLET, LA CONFORMITÉ, LA QUALITÉ MARCHANDE ET/OU L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (MÊME SI CELUI-CI EST CONNU DE HP) DES INFORMATIONS FOURNIES DANS CE DOCUMENT. Sauf dans la mesure où de telles exclusions sont interdites par la loi, HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document, et en cas de dommages ou pertes de toute nature causés par l'utilisation de ces informations ou le crédit qui leur est accordé. Ces informations sont susceptibles de changer sans préavis. Il incombe aux utilisateurs des produits Girbau de s'assurer de l'adéquation des produits Girbau aux produits HP Jet Fusion 3D, de s'assurer de leur conformité aux lois et réglementations applicables, et de reconnaître que d'autres considérations en termes de sécurité et de performance peuvent survenir lors de l'utilisation, du traitement ou du stockage de ces produits.

¹¹ Basé sur l'utilisation de la matière HP PA 12 3D à réutilisabilité, épaisseur de couche de 0,11 mm et 8,45 s/couche.

¹² La solution d'impression 3D HP Jet Fusion doit être connectée au cloud HP afin de garantir le fonctionnement optimal de l'imprimante et une assistance optimisée.

¹³ Alimentation moyenne des matières HP PA 11 et 12 3D en mode d'impression équilibrée.

¹⁴ Ce produit est vendu directement par HP.

¹⁵ Les litres indiqués se réfèrent à la capacité du conteneur de matières et non au volume nominal des matières elles-mêmes. Les matières sont mesurées en kilogrammes.

¹⁶ Uniquement compatible avec les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 5210 Pro/5210.

¹⁷ Uniquement compatible avec la solution d'impression 3D HP Jet Fusion 5210 Pro.

¹⁸ Disponibilité prévue au second semestre 2019.

¹⁹ En comparaison avec le processus de récupération manuelle utilisé par les autres technologies basées sur l'utilisation de poudres. La mention «plus propre» ne se réfère pas aux exigences de qualité de l'air en intérieur et/ou ne prend pas en compte des réglementations ou normes de test sur la qualité de l'air qui pourraient s'appliquer. La poudre et les agents HP ne correspondent pas aux critères de classification pour les matières dangereuses selon la réglementation (EC) 1272/2008 telle qu'amendée.

²⁰ Les consommables d'impression admissibles au recyclage varient selon l'imprimante. Consultez hp.com/recycle pour savoir comment participer et pour connaître la disponibilité du programme HP Planet Partners ; il se peut que le programme ne soit pas disponible dans votre région. Si ce programme n'est pas disponible, et pour les autres consommables non inclus dans le programme, veuillez consulter les autorités locales compétentes pour le recyclage approprié.

