



la machine-outil de fabrication additive modulaire

Entreprise française, Lynxter propose une imprimante 3D industrielle avec une approche unique : une machine-outil modulaire et un écosystème ouvert. La gamme d'utilisation de la Lynxter S600D est variée : fabrication unitaire, petite série ou encore produit multi-matériaux.

Pensée comme une plateforme industrielle, l'imprimante S600D est évolutive : multi-matériaux et multi-procédés. Grâce à des têtes outils adaptées elle permet la dépose de filaments thermoplastiques, de liquide (silicone, encres) ou de pâtes (céramique).



LYNXTER EN CHIFFRES

- 3 concours d'innovation remportés
- 2 lancements de technologie par an
- 10 matériaux profilés créés par an





Pourquoi choisir Lynxter ?

Polyvalente

Une seule et même machine pour un large éventail de matériaux. Choisissez la configuration adaptée à vos besoins en changeant uniquement la tête outil de la machine.

Évolutive

La R&D est constante chez Lynxter. Le développement de ses têtes outils est étroitement lié à des collaborations avec des acteurs de l'industrie (tel que le Centre de transfert de technologie céramique de Limoges).

Application de matériaux liquides

Silicone, epoxy et polyuréthane, acrylique ou encore encre, une large plage de viscosité est proposée. L'application des liquides est propre et précise grâce à la pompe volumétrique.

Caractéristiques des imprimantes

Caractéristiques des imprimantes		Tête outil triple extrusion filament	Tête outil liquide
Propriété de l'imprimante et des têtes outils	Technologie	FDM	Dépose de liquide mono composant
	Volume d'impression (en mm)	Ø 390mm x 600mm	
	Épaisseur des couches	50µm à >1mm	
	Précision Moteur X, Y, Z	12,5µm	
	Température Plateau chauffant	20°C à 200°C Refroidissement liquide de l'outil	
	Température Enceinte chauffante	20°C à 80°C Refroidissement liquide de l'outil	
	Vitesse maximale d'impression	500mm/s	
	Diamètre de filament	Ø1.75mm	
	Diamètre de buse	Ø0.15mm à Ø1.2mm	Ø0.2mm à Ø1.6mm
	Temp extrusion (maxi)	450°C	
Matières compatibles	ABS Carbone, ABS-PC, HIPS, PC, PEKK, PET, TPU 85SH A, TPU 95SH A		RTV1 57 SHORE A, RTV1 34 SHORE A
Viscosité			10-3 Pa.s à 2000 Pa.s
Plage de débit			0.03 à 3.3ml/min ou 0.05 à 5.5ml/min
Pression de dosage maximum			20 bar
Équipements	Calibration automatique	●	●
	Détection de fin de consommable	●	●
	Récupération d'urgence en cas de coupure de courant	●	●
	Écran tactile autonome	●	●
	Interface web	●	●
	Essuyage automatique des buses	●	-
	Surface de fabrication amovible	●	●
Caractéristiques	Connectivité réseau	Ethernet	
	Type de fichiers	STL / OBJ	
	Logiciel	Lynxter S600D firmware (base RepRapFirmware)	
	Poids	230 kg	
	Dimensions en mm	913 x 851 x 1644	
	Alimentation	230V AC 16A 50-60Hz	
	Santé et sécurité	Double filtrage HEPA H14/charbon actif Verrouillage accès machine	
	Garantie	1 an (2ans en option)	

LES + LYNXTER

- Modularité et évolutivité
- Polyvalence
- Sécuritaire
- Impressions grand format



LA S600D SERA INSTALLÉE DANS VOS LOCAUX ET VOUS SEREZ FORMÉS POUR ÊTRE AUTONOME ET UTILISER TOUT LE POTENTIEL DE L'IMPRIMANTE.



Tête outil / Dépôt de fil



Tête outil / Dépose liquide

